

Специальный выпуск

МЕТАЛЛ-LIFE

Для тех, чья жизнь связана с металлом

www.metall.life

АРМАТУРА
МЕТАЛЛОПРОКАТ



Ревякинский
Металлургический
Комбинат

+7 (4872) 751-288
+7 (4872) 751-299
info@rmzmetal.ru
Тульская обл.,
Ясногорский р-н,
пос. Ревякино



от крупнейшего
производителя в ЦФО

**ВАШИ
ЖЕЛАНИЯ -
НАШИ
ВОЗМОЖНОСТИ**



собственный
производственно-складской
комплекс мощностью
до 400 т. металлоконструкций
в месяц

**ПРЕДЛАГАЕМ ПРОДУКЦИЮ
СО СКЛАДА И ПОД ЗАКАЗ**

**ТРУБНЫЙ
ПРОКАТ**

**ВИНТОВЫЕ
СВАИ**

**МЕТАЛЛО-
КОНСТРУКЦИИ**



г. Первоуральск,
Строителей 29, оф. 1

8 (343) 962 90 10 (90),
962 70 70

info@mtpgroup.ru
www.mtpgroup.ru



группа компаний
МЕТАТРАНС

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

(сортовой, трубный, листовой,
нержавеющий прокат)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОПРОВОДА

фасонные изделия
в изоляции;
изоляция труб



8 800 22 22 950

info@gkmetatrans.ru

www.gkmetatrans.ru

В НОМЕРЕ:



Ревякинский металлургический комбинат:
Крупнейший производитель металлопроката
в ЦФО

стр.1



ГМК Металлтрубпром: поставки трубной про-
дукции и изготовление металлоконструкций

стр.2



Группа Компаний МетаТранс: Комплексные
поставки металлопродукции

стр.3



ФРТП призывает к системному решению
проблемы незаконного оборота контрафакта и
фальсификации стальных труб

стр.6-7



Компания «Нординкрафт»: Неразрушающий
контроль с мировым признанием

стр.8-9



Промышленная группа ДЕЛО: Проектирование
и производство металлоконструкций любой
сложности

стр.10-11



МТК Красо – металоторговая компания с
25-летним опытом работы

стр.12-13



Трубная компания «7 диаметров»: Все элементы
трубопровода у одного надежного поставщика

стр.17



Мидан-Мет: Продажа проката цветных метал-
лов

стр.17



Гуппа компаний «Физтех»: Ведущий произво-
дитель весоизмерительного оборудования с
30-летней историей

стр.18-19



Металок Рус: Комплексный подход к системе
ТОиР, или как увеличить добавленную стои-
мость конечного продукта

стр.20-22



ПКП «Промметалл»: Широкий ассортимент труб-
ной продукции и металлопроката

стр.23



Дельта Трафо: Электропечные трансформато-
ры. Повышаем эффективность работы электро-
печей

стр.24-25,48



Энгельсский трубопрокатный завод: Производство электросварных водогазопроводных и профильных труб

стр.26



Уралторгсервис: Лучшие решения в технике подъема

стр.27



Уральский металлопромышленный центр: Надежный поставщик трубной продукции и металлопроката

стр.29



Трубный завод «Профиль-Акрас» им. Макарова В.В: Наш профиль – ТРУБЫ

стр.33



ЖЕЛЕЗНЫЙ ФЕЛИКС

Производственно-торговая компания «Железный Феликс»: Надежный партнер промышленно-строительного сегмента

стр.35



ПК Урал: Метизная продукция от члена Ассоциации продавцов и производителей метизов «РосМетиз»

стр.39



Точинвест Цинк: Качественное оцинкование, проверенное временем

стр.43



Транспортная компания ТрансКом-Ваш надежный перевозчик металлопроката

стр.46



СТАЛЬ ТРЕЙД

Сталь Трейд: Поставки металлопроката по всей России. Комплектация сложных заказов

стр.47

Дайджест: Что изменилось в металлургии за 25 лет?

стр.14-16

Коротко о главном. Новости металлургического рынка

стр.28-42

Специальный выпуск

Дата выхода 06.11.2018г.

Ограниченный тираж 999 экземпляров

Распространяется бесплатно

Издатель: ООО «МедиаЛайф», 620131, Свердловская обл., г. Екатеринбург, ул.Викулова д.26а оф.2

Учредитель: Платонова Наталья Юрьевна

Адрес редакции: 620131, Свердловская обл., г. Екатеринбург, ул.Викулова, д.26а оф.2

Гл.редактор: Наталья Платонова

Руководитель информационного отдела: Ксения Фокина

Контент-менеджер: Анастасия Гуцина

Дизайнер-верстальщик: Наталия Орлова

Журналисты-обозреватели:

Ирина Маудер, Мария Шароглазова

Редактор-корректор:

Людмила Каменева

Специалисты по рекламе:

Анастасия Мельникова,

Ирина Ветошкина, Анна Мишкина

По вопросам сотрудничества обращаться:

8-800-511-85-40, e-mail: pr@metall.life,

www.metall.life



ФРТП ПРИЗЫВАЕТ К СИСТЕМНОМУ РЕШЕНИЮ ПРОБЛЕМЫ НЕЗАКОННОГО ОБОРОТА КОНТРАФАКТА И ФАЛЬСИФИКАТА СТАЛЬНЫХ ТРУБ

Основные проблемы и меры противодействия незаконному обороту стальной трубной продукции представил заместитель директора НО «Фонд развития трубной промышленности» Виктор Височкин в ходе заседания Экспертного совета при Государственной комиссии по противодействию незаконному обороту промышленной продукции, которое прошло 24 сентября 2018 года на площадке Общероссийской общественной организации «Российский союз промышленников и предпринимателей».

По данным ФРТП, на российском рынке доля фальсифицированной и контрафактной трубной продукции составляет более 10%. В первую очередь, речь идет о бывших в употреблении стальных трубах и трубах из обечаек. «Присутствие на рынке такого объема некачественных труб сдерживает потребление современных видов трубной продукции отечественных добро-

совестных производителей, а также оказывает существенное негативное влияние на качество и безопасность объектов, построенных из таких труб», — отметил Виктор Височкин.

Так, например, емкость российского рынка б/у труб оценивается примерно в 1 млн тонн труб в год и основными источниками для этого рынка являются трубы, отработавшие свой ресурс в магистральных и промышленных нефте- и газопроводах, которые после несложных технологических операций попадают на вторичный рынок. «При этом качество и безопасность такой трубной «псевдопродукции» ничем не подтверждается», — подчеркнул Виктор Височкин.

Если ранее регулирование оборота б/у труб, в основном, отсутствовало, то за последнее время были сформированы требования, позволяющие навести порядок в этом теневом бизнесе. Это касается как сферы образования б/у труб (они

являются отходами IV класса опасности), так и ограничений их последующего вторичного примирения в различных зданиях и сооружениях (запрет закреплен в 13 строительных сводах правил).

Однако на практике не все участники данного рынка выполняют надлежащим образом существующие требования, отметил Виктор Височкин. «Особенно это касается деятельности так называемых «реставраторов», которые, в большинстве своем, нарушают законодательство по обращению с отходами, а также законодательство о техническом регулировании, устанавливающим требования к безопасности продукции, поставляя на рынок продукцию сомнительного качества», — прокомментировал эксперт.

При этом число таких реставраторов растет с каждым годом: сегодня их количество на территории России уже перевалило за 200 площадок. В погоне за прибылью они стремятся выдать «отреставрированные» трубы за новую продукцию, подмешивая их к партиям новых труб, прикладывая фальшивые сертификаты или покрывая трубы изоляцией, после чего визуально отличить их от новых невозможно.

И такая продукция, стоимость которой не на много ниже той, что предлагают добросовестные производители, наладившие контроль качества и безопасности продукции на заводском уровне, получила широкое незаконное распространение, в особенности, при строительстве и ремонте сетей ЖКХ и при возведении свайных оснований из труб.

В ФРТП считают, что для рынка б/у труб в настоящее время уже сформировано правовое поле, однако вопрос усиления государственного контроля за данным сегментом и наведения порядка требует системного решения именно на государственном уровне. С этой целью ФРТП призывает рассмотреть вопрос выработки эффективных мер противодействия незаконному обороту стальной трубной продукции на заседании Государственной комиссии по противодействию незаконному обороту промышленной продукции.

Со своей стороны, в рамках борьбы с некачественной трубной продукцией и торговлей фальшивыми сертификатами, ФРТП продолжа-

ет обсуждение с добросовестными участниками рынка введение обязательного подтверждения соответствия стальной трубной продукции для ЖКХ, а также прорабатывает вопрос создания системы маркировки трубной продукции специальными идентификационными знаками, которая поможет наладить прослеживаемость трубной продукции на всех этапах производства, перемещения и эксплуатации с привязкой к документам качества и безопасности.

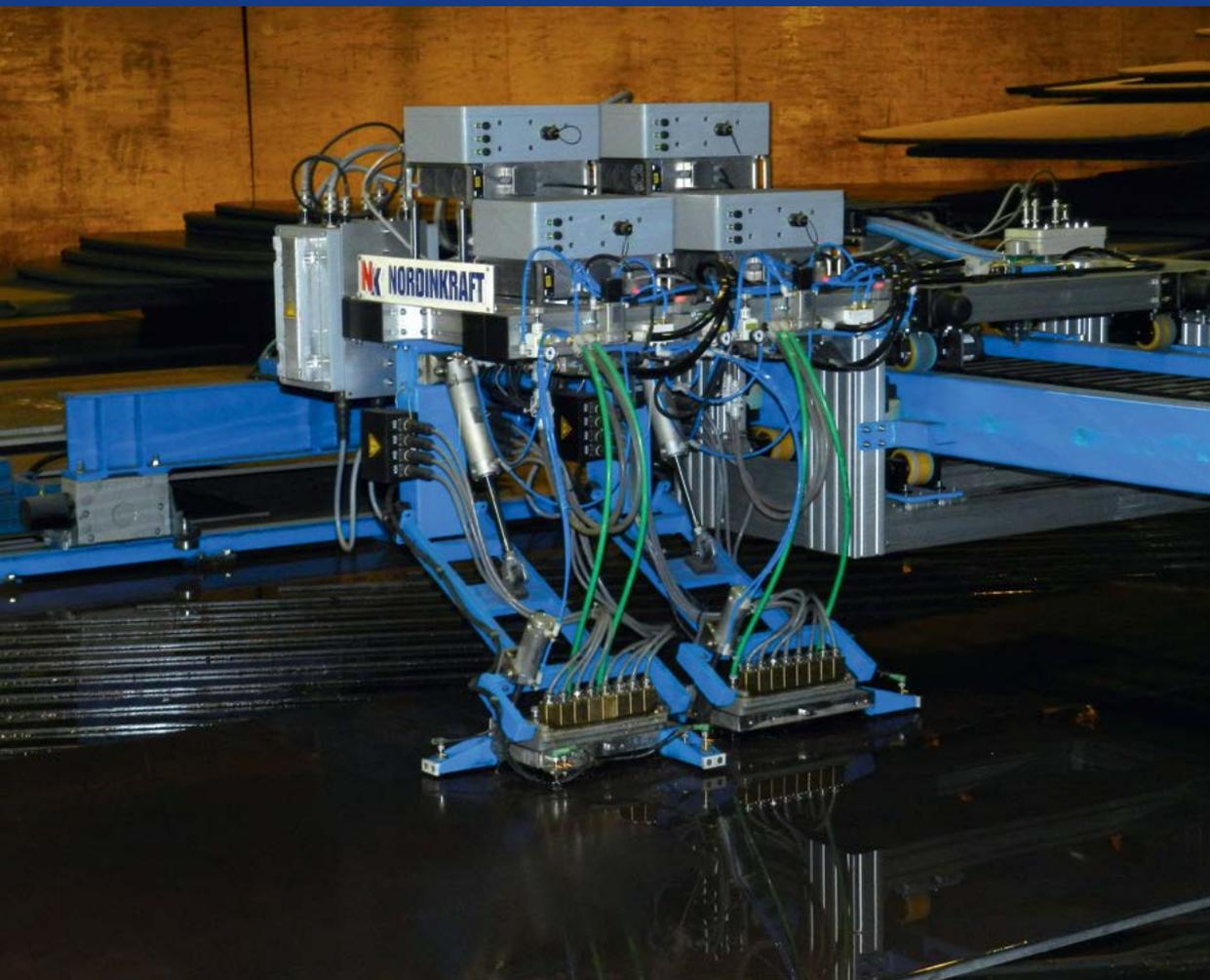
СПРАВКА

Некоммерческая организация «Фонд развития трубной промышленности» учреждена в 1999 году восемью трубными предприятиями Российской Федерации для продвижения и защиты интересов производителей труб на рынке России, Евразийского экономического союза и внешних рынках.

Учредителями Фонда являются Волжский, Северский, Синарский, Альметьевский трубные заводы, Таганрогский и Выксунский металлургические заводы, Челябинский трубопрокатный и Первоуральский новотрубный заводы.

Основными задачами ФРТП являются содействие развитию трубной промышленности Российской Федерации, защита трубного рынка Евразийского экономического союза, представление интересов трубных заводов в государственных органах власти Российской Федерации и Евразийской экономической комиссии, продвижение трубной продукции на внутреннем и внешнем рынках, популяризация достижений российской трубной отрасли.

НОРДИНКРАФТ: НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ С МИРОВЫМ ПРИЗНАНИЕМ



НОРДИНКРАФТ — БРЕНД С 30 ЛЕТНЕЙ ИСТОРИЕЙ

Российская «Компания «Нординкрафт» является одним из ведущих предприятий по проектированию, производству и внедрению автоматизированных промышленных установок ультразвукового контроля для предприятий черной и цветной металлургии.

Высокий научно-технический потенциал компании и 30-летний опыт работы позволяют предлагать клиентам самое современное оборудование для автоматизации процессов контроля качества готовой продукции.

Основными направлениями деятельности Компании являются:

- Автоматические установки для ультразвукового и вихретокового контроля (контроль сортового, листового проката, труб).

- Автоматические установки для контроля геометрических параметров готовой продукции.

Разработанные специалистами Компании «Нординкрафт» установки серий «Волна», «Волга», «Север» стали неотъемлемой частью российской металлургической и трубной отраслей. Научные достижения Компании оказались востребованными и в цветной металлургии, на сегодняшний день, совместно с немецкой компанией-партнером «Нординкрафт АГ», разработана серия оборудования для автоматического высокопроизводительного ультразвукового контроля прутков, листов и слябов сделанных из алюминия, титана, стали.

Основной целью Компании является поиск нестандартных подходов и новых инженерных решений в вопросах повышения качества металлургической продукции и разработка новых методов неразрушающего контроля для металлургической и трубной промышленности.

Системы производства и услуги «Компании



«Нординкрафт» поставляются на ведущие промышленные предприятия мира. Заказчиков привлекает высокое качество, надежность и функциональность оборудования.

Компания имеет опыт поставок оборудования для таких машиностроительных концернов, как Mitsubishi Corporation (Япония), Haeusler (Швейцария), SMS MEER (Германия), а также продолжает и развивает сотрудничество со многими трубными и металлургическими заводами из России, Европы, Азии и Южной Америки.

«Нординкрафт» сегодня — это группа промышленных предприятий, расположенных в России и в Центральной Европе. Торговые представительства компании находятся в Китае, Японии и Южной Корее.

ООО «Компания «Нординкрафт»

162626, Вологодская обл., г. Череповец,
ул. Годовикова, д. 12,

тел. 8-8202-31-00-53
e-mail: tech@nordinkraft.com



ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЛЮБОЙ СТЕПЕНИ СЛОЖНОСТИ

ПРОИЗВОДИМ БЫСТРОВЗВОДИМЫЕ ТИПЫ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ:

- объекты для обустройства нефтегазовых комплексов и месторождений;
- промышленные здания (цеха, склады);
- здания гражданского назначения (торговые центры, спортивные комплексы);
- нестандартные конструкции (вышки, мачты, ёмкости, резервуары).

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ ГРУППЫ DELO:

- осуществление комплексного подхода к строительству промышленных объектов;
- собственное отлаженное производство;
- наработанная база поставщиков;
- поставки напрямую от производителя, без посредников;
- наличие многолетнего опыта, в сочетании с современным подходом к бизнесу.



Свердловская область, г. Первоуральск,
Динасовское шоссе, 35,
+7(3439)64-66-68
+7(3439)22-12-99
info@delo-ural.ru www.delo-ural.ru

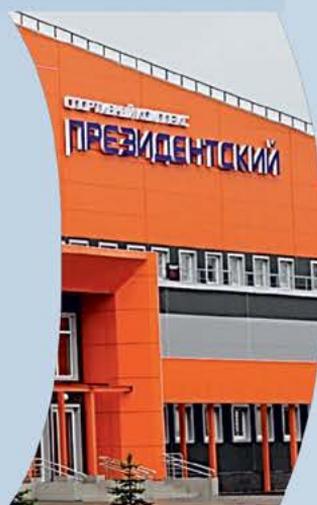
ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА DELO – уверенность в каждом проекте

строительно-
монтажные,
генподрядные
работы

литейное
производство

механическая
обработка
металла

изготовление
блочно-
модульных
зданий



Ответственность за результат



В 2018 году металлоторговой компании «КРАСО» исполнилось 25 лет со дня основания,



КРАСО: 25 ЛЕТ В БИЗНЕСЕ

КРАСО - металлоторговая компания с 25-летним опытом работы, по праву завоевавшая репутацию надежного поставщика на рынке металлопроката, металлоизделий, металлоконструкций, а также в сегменте реализации метизной продукции.

ВОСЕМЬ СКЛАДСКИХ КОМПЛЕКСОВ ВОСТРЕБОВАННОЙ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

Филиалы в городах: Омск, Барнаул, Кемерово, Красноярск, Братск, Иркутск, Усть-Каменогорск (Республика Казахстан)

НАЛИЧИЕ СОБСТВЕННОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ

Калтанский завод металлических конструкций
Завод железобетонных и металлических конструкций

ВЫСОКОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Экспедирование грузов любой сложности

ДЕЙСТВУЮЩАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА



Центральный офис:

Кемеровская область,
г. Новокузнецк, пр. Дружбы, 55
e-mail: main@kraso.ru
www.kraso.ru

Отдел продаж металлопроката:

тел.: +7 (3843) 35-26-01; 35-26-02

Отдел продаж метизной продукции:

тел.: +7 (3843) 99-10-45; +7 (923) 464-98-05

Завод железобетонных и металлических конструкций отметил 60-летний юбилей

60 лет КЖБМК

ЗАВОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

ЗАВОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

г. Красноярск,
пр. Заводской, 22
тел.: +7 (391) 291 32 71
e-mail: info@kgbmk.ru
www.kgbmk.ru

**полный цикл производства железобетонных и арматурных изделий,
металлических конструкций
производство товарного высокомарочного бетона**

для строительства зданий промышленного, энергетического,
жилищного и общественного назначения, для строительства
дорог, аэродромов

изготовление продукции по индивидуальным чертежам заказчика



КАЛТАНСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

г. Калтан,
ул. Комсомольская, 8
тел.: +7 (38471) 34-0-32
e-mail: main@kaltan-zmk.ru
www.kaltan-zmk.ru

**проектирование и производство металлических конструкций любой
категории сложности**

монтаж металлоконструкций

организация строительства и реконструкции объектов



г. Барнаул: +7 (3852) 51-13-56
г. Братск: +7 (3953) 35-05-20
г. Иркутск: +7 (3952) 79-28-17
г. Кемерово: +7 (3842) 45-70-23

г. Омск: +7 (3812) 21-84-27
г. Красноярск: +7 (391) 264-71-00
г. Усть-Каменогорск: +7 (7232) 55-01-79
Республика Казахстан

ДАЙДЖЕСТ: ЧТО ИЗМЕНИЛОСЬ

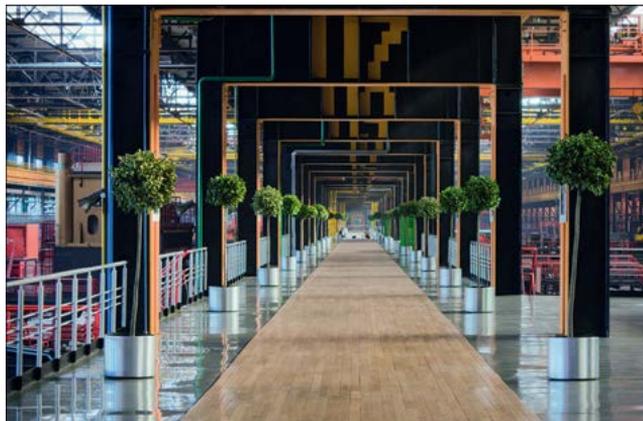


Фото: ЧТПЗ: «Высота 239»

ЗА ПОСЛЕДНИЕ 25 ЛЕТ МЕТАЛЛУРГИЯ КАЧЕСТВЕННО ИЗМЕНИЛАСЬ, ПРИ ТОМ — ДОСТАТОЧНО СЕРЬЕЗНО. ДВА ОСНОВНЫХ АСПЕКТА ЭТИХ ИЗМЕНЕНИЙ — АВТОМАТИЗАЦИЯ МНОГИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ И ПОВЫШЕННОЕ ВНИМАНИЕ К ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ. КОМПАНИИ ОЖИВЛЕННО ИНВЕСТИРУЮТ ДЕНЬГИ В РАЗВИТИЕ, В НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДОБЫЧИ, А ТАКЖЕ В ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ИННОВАЦИИ. ТАКОЙ АКТИВНОСТИ КОМПАНИЙ СПОСОБСТВУЕТ РЯД ПРИЧИН: УВЕЛИЧЕНИЕ СТОИМОСТИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ ВО

ВСЕМ МИРЕ, ОСОБЕННО ПОД ВЛИЯНИЕМ СПРОСА СО СТОРОНЫ КИТАЯ, ИСПЫТЫВАЮТ ДЕФИЦИТ ДОБЫВАЮЩИЕ МОЩНОСТИ, ЗАКРЫТИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ, РАЗРУШАЮЩИХ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ, И, КОНЕЧНО, БУМ ЭЛЕКТРОМОБИЛЕСТРОЕНИЯ. В 2017 ГОДУ АКТИВНО ПРОИЗВОДЯТСЯ МЕДЬ, ЗОЛОТО, ЦИНК. СЕГОДНЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ ЗАИНТЕРЕСОВАНА В ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ И ИННОВАЦИЯХ. СРЕДНИЙ ПОКАЗАТЕЛЬ ЗАТРАТ КОМПАНИЙ НА ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ — 5-15% ОТ ВЫРУЧКИ.

В МЕТАЛЛУРГИИ ЗА 25 ЛЕТ?



ТЕНДЕНЦИИ ОПТИМИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

Сегодня происходят и автоматизация производства, и минимизация выбросов, и рост экологической безопасности многих предприятий.

Например, на смене могут работать лишь несколько специалистов — не несколько десятков, как это было раньше. Разнообразными способами оптимизируются и сами процессы производства. Например, непрерывный прокат металла и бездоменная плавка руды снижают затраты и повышают результативность предприятия, оставляя качество на должном уровне. Давно нашлось эффективное применение и для искусственного интеллекта. Конечно, вследствие нововведений число работников на заводах снижается, но требования к качеству образования и опыту металлургов при этом становятся жестче.

Положительный эффект заключается и в том, что контроль работы многих сложных механизмов и управление ими могут осуществлять только такие же устройства, специальная автоматика. Таким образом, опасность и вредность работы металлургов снижается, а квалификация и оплата труда — растут.

Стоит отметить, что на современных металлургических предприятиях автоматизированы и почти все прокатные операции, и загрузка печи. Кроме того, для облегчения условий труда в це-

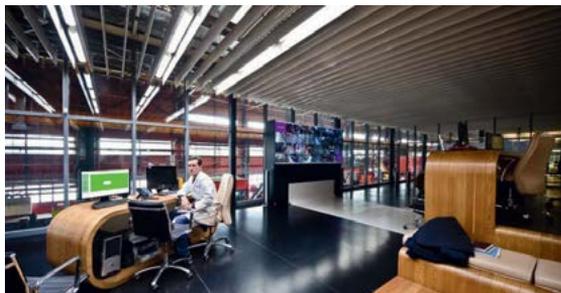
хах организуются современные системы кондиционирования, что делает рабочее место гораздо более комфортным.

АВТОКЛАВНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

Впервые автоклавные технологии в промышленности нашли применение в золотодобывающем и перерабатывающем сегменте в 1950-1960-х годах. В 1980-е годы при помощи автоклавной технологии начала производиться переработка медных руд и концентратов в Австралии и США. Сегодня же осуществлен крупный проект под названием «Моренси» в штате Аризона, США. В данный момент посредством внедрения автоклавных процессов особенно часто перерабатывается алюминиевое, никелевое, цинковое и упорное золотосодержащее сырье, в мире функционируют более 50 автоклавных установок.

Продвинутые компании переходят на новые технологии, конечно, и в добыче. Например, к опять же автоклавному процессу добычи ценных металлов. Эффективность автоклавного комплекса считается более высокой, он обширно используется золотодобывающими компаниями.

Вообще, цветная металлургия оказывается более инновационной, чем черная. Популярность приобретают способы получения красного металла, для которых не нужна плавка медной руды.



ЭКОЛОГИЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО БЕЗ ТРУБ

Сегодня вопрос экологии — один из важнейших вопросов производства для многих промышленных предприятий. Ликвидируется устаревшее, еще советское, оборудование, устанавливается новое и экологически эффективное.

В отдельных городах ситуация с экологией критическая. В рейтинг самых загрязненных городов, которые «живут» металлургией, по версии Минприроды и Росстата, вошли Норильск, Липецк, Череповец, Новокузнецк, Нижний Тагил, Магнитогорск, Красноярск, Братск, Челябинск и Медногорск.

Новые экологические проекты запускает, например, Русская медная компания. Так, «Кыштымский медеэлектролитный завод» устанавливает новое газоочистное оборудование LUNR (Германия). Новейшая установка будет улавливать как твердые, так и газообразные вредные примеси. Степень очистки выходящих в окружающую среду газов составит 99%. Этот же фильтр улучшит условия труда и в цехах КМЭЗа. Стоимость проекта составляет 200 млн. рублей. На другом же предприятии Группы РМК — ЗАО «Карабашмедь» — летом 2019 года будет выполнен демонтаж дымоходной трубы металлургического цеха завода.

Отказаться от использования труб позволяет

такая оптимизация, как, например, установка конвертеров с газоплотными напыльниками, новой системы газоочистки конвертерных газов, увеличение производительности серноокислотных цехов. Демонтаж труб позволяет улучшать условия труда и повышать экологичность предприятий. Например, с 2004 по 2017 год на экологические цели в том же Карабаше, РМК было направлено более 18 млрд. рублей. Результат — сокращение объема промышленных выбросов более чем в 20 раз, при том, что производство черновой меди увеличилось пятикратно.

ПОДДЕРЖКА МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ И АКТИВНЫЙ МАРКЕТИНГ

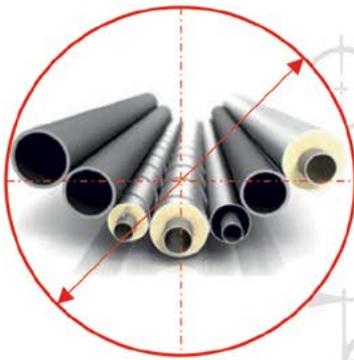
Молодые продвинутые специалисты высоко ценятся в любой сфере. Крупные компании, нацеленные на удержание позиций на рынке, активно занимаются привлечением и образованием молодых людей. Заводы сотрудничают с вузами, исследовательскими институтами, проводят профориентационные кампании, — все это продуманная инвестиция в будущее отрасли. Молодой инициативный специалист, как правило, привносит в производственный процесс инновацию, свежий взгляд и повышает эффективность работы.

Активный маркетинг сегодня связан, в частности, и с привлечением молодежи, но выполняет, кроме этого, целый ряд других важных бизнес-задач. Большое количество компаний сегодня представлены и на интернет-порталах, и в социальных сетях. Ярким примером активного и современного продвижения компаний с использованием инструментов интернет-маркетинга является «Загорский трубный завод», который представлен в социальных сетях, а также обладает собственной, уникальной, философией и концепцией, в которой выражено стремление к инновациям и ориентация на самые последние тенденции в отрасли, — «Металлургия 2.0». Бизнес активно общается с бизнесом, клиентом, потенциальным работником, используя самые популярные и эффективные средства коммуникации, и эта работа, несомненно, приносит свои плоды.

Источники: «Комсомольская правда», «Коммерсантъ»



трубы электросварные
от 57мм до 1420мм:
новые, лежалые,
восстановленные



трубы стальные
в изоляции:
УС, ВУС, ППУ, ЦПП



отводы, переходы,
тройники, фланцы,
фитинги в изоляции

**ПОКУПАЙТЕ ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТРУБОПРОВОДА
У ОДНОГО НАДЕЖНОГО ПОСТАВЩИКА!**

комплексные поставки труб,
соединительных элементов трубопровода,
сортового и листового проката

7 ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ
ДИАМЕТРОВ

+7 495 150 41 17

pipe7d.ru



ЛЕНТА И ПРОВОЛОКА

ИЗ НЕЙЗИЛЬБЕРА, МЕЛЬХИОРА,
ЛАТУНИ, БРОНЗЫ, МЕДИ И НИКЕЛЯ:

МНЦ 15-20, МН19, ЛС 59-1, Л63, БРОФ,
БРКМЦ, БРБ2, М1, М2, М3, НП2, НП2Э

Владимирская область,
г. Кольчугино, ул. Октябрьская,
д. 36, оф. 10

+7 (910) 176-64-81,
+7 (49245) 2-53-10

e-mail: midan-met@mail.ru,
orbita110@mail.ru,
www.midan-met.ru



ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

117393, г. Москва,
ул. Академика Пилюгина, 12/1, под. 5
тел.: 8 800 700-18-95, 8 495 660-18-95
e-mail: office@phystech.ru

www.phystech.ru

” ОДИН ИЗ ВЕДУЩИХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
В РОССИИ



Группа компаний «ФизТех» – один из ведущих производителей весоизмерительного оборудования в России.

В 2018 году компания отметила свой 30-летний юбилей. Ассортимент выпускаемой продукции постоянно совершенствуется и расширяется. На сегодняшний день компания выпускает разнообразные по исполнению автомобильные, железнодорожные, крановые, балочные, платформенные, монорельсовые, конвейерные весы, весы для взвешивания животных, а также специальные устройства взвешивания ёмкостей, весовые дозаторы и транспортёры.

На предприятии внедрена система контроля качества выпускаемой продукции. Надёжность оборудования проверена временем и многочисленными заказчиками.

**БУДЕМ РАДЫ
ВИДЕТЬ ВАС СРЕДИ
НАШИХ КЛИЕНТОВ!**



” ЗА 30 ЛЕТ РАБОТЫ
ПРОИЗВЕДЕНО
БОЛЕЕ 10 000
ПРОМЫШЛЕННЫХ
ВЕСОВ



КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К СИСТЕМЕ ТОИР, ИЛИ КАК УВЕЛИЧИТЬ ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ КОНЕЧНОГО ПРОДУКТА

Перед тем, как перейти к описанию важности планирования и организации системы ТОиР уже на стадии проектирования, хотелось бы упомянуть понятие «комплексного инжиниринга».

Термин «Комплексный инжиниринг» в России в течение последнего десятилетия очень на слуху, но очень мало инжиниринговых компаний и особенно Служб Заказчика предприятий понимают и внедряют его в полной мере.

Введите термин в Гугле или Яндексe и Вы найдёте ряд компаний, предлагающих комплексный инжиниринг. Но с описанием значения все сложнее. Даже в Википедии мы найдём этот термин только в качестве короткой заметки в описании слова «Инжиниринг», где написано: «Включает полный комплекс услуг по обоснованию, разработке и реализации проекта, включая поставку объектов интеллектуальной собственности, оборудования и сдачу объекта «под ключ». По моему мнению, данная формулировка должна быть завершена следующим дополнением: «с учетом полного жизненного цикла здания, промышленного предприятия, цеха или технологической линии». Что это все-таки значит? Это

означает, что при проектировании нужно учитывать также технико-экономические и эксплуатационные показатели применяемого оборудования и систем, их надёжность, ресурс, издержки на организацию и планирование ТОиР. Я несколько раз видел ситуации, когда был построен современный цех с суперсовременным иностранным оборудованием, а несколько месяцев спустя обнаруживалось, что определенные запчасти либо очень долго ждать, либо они очень дорогие, что в одночасье приводило к значительному удорожанию себестоимости продукта. Случалось это потому, что при проектировании, ответственная компания за строительство и поставку имела границу проекта — «разрезание ленты». Запустили завод, деньги получили, свободны. Но это не вина генподрядчика, а именно самого заказчика, так как он не выставлял требования о проведении анализа стоимости ТОиР. Планирование ТОиР должно осуществляться ещё на стадии проектирования завода, ведь именно от ТОиР в большей степени и будет зависеть последующая добавленная стоимость конеч-

Целевое распределение сфер бизнеса участников строительной деятельности при внедрении комплексного инжиниринга.



АН — авторский надзор
 ОП — оперативное проектирование (группа рабочего планирования)
 ОПЭ — опытно-промышленная эксплуатация
 ИК — инжиниринговая компания
 ПИ — проектный институт

Типовое современное распределение сфер бизнеса участников строительной деятельности.



ТКП — технико-коммерческое предложение
 ОИ — обоснование инвестиций
 ТЭО — технико-экономическое обоснование
 П — проект
 Ут, РП — утверждаемая часть рабочего проекта
 РА — рабочая документация

РИС. 1. Строительство раньше и сейчас

ного или промежуточного продукта. Сколько стоят расходники, инструменты, запчасти, как быстро можно их получить, в какой срок можно их заменить, то есть, какие плановые простои образуются и как часто? А что с риском аварийного простоя, как можно этот риск снизить до минимума и как быстро можно устранить возникновение аварийной остановки?

В первую очередь мы должны осознавать, что затраты на все этапы инвестиционно-строительного проекта от идеи до строительства и ввода в эксплуатацию составляют в среднем не более 20% от общей стоимости всего жизненного цикла. Остальные 80% приходятся на эксплуатацию объекта и его вывода из эксплуатации.

Почему нужно уделять внимание планированию системы техобслуживания и ремонта (ТОиР) до начала строительства? Именно системы! Системный подход к планированию ТОиР на протяжении всего жизненного цикла не только оборудования, но и всего завода в целом, как системы, до сих пор используется не многими Инвесторами. Прежде всего, потому что большая часть людей, принимающих решения, смотрят на ТОиР, как на статью расходов. А должны смотреть как на статью, влияющую на доходы и в конечном итоге прибыльность всего предприятия. Цель ТОиР состоит в том, чтобы обеспечить функциональность оборудования, минимизировать простои, потребление энергии, экономя материальные и человеческие ресурсы — создавая добавочную стоимость¹. Система подразумевает также взаимодействие множества людей из самых различных областей с разными компетенциями, работающих на максимальную отдачу от инвестиций. Если же в компании отсутствуют компетенции, то их можно купить «на стороне». Поэтому во всех постиндустриальных странах мы видим развитый инжиниринг и консалтинг, а также аутсорсинг в ТОиР. Для чего это делается? Чтобы сконцентрировать своё внимание на свои ключевые компетенции, а сопутствующие задачи

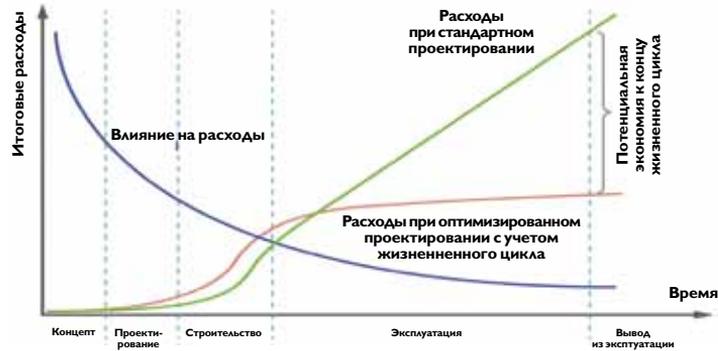


РИС. 2.
Жизненный
цикла

передать экспертам — специалистам своего дела. Для этого необходима проверенная база данных компаний, предлагающих подобные услуги.

При этом иногда возникает вопрос нужен ли аутсорсинг или делать всё самому? К примеру, если компания «Шулер» поставила пресс, не стоит ли ей отдать на аутсорсинг и техобслуживание, соответственно и ответственность за работу пресса без форс-мажоров, если, конечно же, она предлагает такие услуги? Если компания «СМС Групп» поставила технологическую линию, не имеет ли смысл ей передать определенные важные функции по техобслуживанию? Если «УриЦ» спроектировал, изготовил, поставил и смонтировал всю систему гидравлики производственного цеха, не стоит ли их назначить ответственными за техобслуживание данных систем?

Наша компания «Металок Инжиниринг» занимается на протяжении более 60-и лет ремонтом оборудования, как плановым, так и аварийным, во всём мире, на всех континентах. Практически во всех сферах, особенно в тяжелой промышленности, металлургии и энергетике. Так вот, мы, как никто другой, четко видим, как меняется ситуация. Если раньше, ещё лет 15 назад, мировые производители самого различного технологического оборудования, делали в основном упор на продажу нового оборудования — это был их основной источник дохода — то сейчас, когда рынок уже достаточно насыщен, они открывают для себя новый рынок сбыта, сбыта услуг по ТОиР, запчастям, модернизациям. Огромный рынок. От этого выигрывает не только производитель оборудования, но и производ-

¹ А. Черепанов, МВШИ, Москва, 2015 г., «Техническое обслуживание и ремонт». Современные подходы к построению системы»

ство, использующее его. Во-первых, передается ответственность, в том числе и материальная, за результат и состояние оборудования, штрафы за выход из строя оборудования и простои, и, наконец, вывод собственных кадров ТООР из штата, уменьшение складских запасов запчастей, соответственно и складских площадей, всё то, что является накладными расходами и влияет на добавленную стоимость продукта. За счет того, что компания-производитель сама обслуживает своё поставленное заказчику оборудование, повышается работоспособность этого оборудования, уменьшаются межинтервальные плановые ремонты и простои оборудования, что приводит, опять же, к увеличению добавленной стоимости продукта.

Постепенный переход на аутсорсинг мы уже наблюдаем в некоторых крупных металлургических предприятиях России. Эти компании уже смогли оценить преимущества данной схемы и планируют её развивать.

Автоматизация производственных процессов также имеет огромное значение, как с точки зрения безопасности производства, так и с экономической точки зрения. В качестве примера хотел бы привести один металлургический комбинат, на котором мы на протяжении многих лет выполняли ремонтные работы во время модернизации прокатного стана. За это время там была установлена умная система противоизгиба и сдвижки валков, охлаждения и ламинации, управления гидронажимными устройствами, которая при получении от датчиков всех необходимых параметров может самостоятельно корректировать все критические показатели, сохраняя тем самым высокое качество продукта и уменьшая износ оборудования, причём значительно уменьшив время простоя на техобслуживание, что ведёт к большей производительности и лучшему качеству продукта.

Сегодня автоматизация является главным двигателем, снижающим влияние человеческого фактора, уменьшающим количество ППР и складских запасов, а также осуществляет мониторинг в реальном режиме времени, помогая предотвратить большую часть аварийных остановок, соответственно простоев, и тем самым снижая расходы.

В России есть учебные заведения, которые на-

учат специалистов среднего и высшего звена системному подходу в комплексном инжиниринге, в том числе и в системе ТООР. Такими я могу назвать и бизнес-школу Сколково, в которой выступают и обучают как российские, так и зарубежные специалисты, и Высшую Школу Экономики (ВШЭ) или Московскую Бизнес Школу, а также достаточно молодую, но очень прогрессивную Московскую Высшую Школу Инжиниринга, которая очень тесно сотрудничает с немецким техническим ВУЗом RWTH Аахен, который входит в ТОП 3 технических ВУЗов Германии, а также с Московским Институтом Стали и Сплавов (МИСиС). Здесь важно иметь дело с преподавателями-практиками, которые расскажут не только о теории, но и разберут реальные бизнес-кейсы и обоснуют преимущества и последствия.

Резюмируя — чтобы научиться системному подходу в комплексном инжиниринге нужно либо воспитать свою службу ТООР, обучив их в реальных проектах и накопив свой опыт работы, либо пригласить на аутсорсинг компании с соответствующими компетенциями и/или уникальным оборудованием. Как правило это реальный малый и средний бизнес, который отличается, в особенности, большой гибкостью, постоянным стремлением решать новые и нестандартные задачи и действовать на опережение.

В следующей, посвященной данной теме статье, мы будем уже более предметно разбирать практические приемы, применяемые в системном подходе ТООР, с основным упором на тяжелую промышленность, в том числе и металлургию.



+7 800 600-52-85,

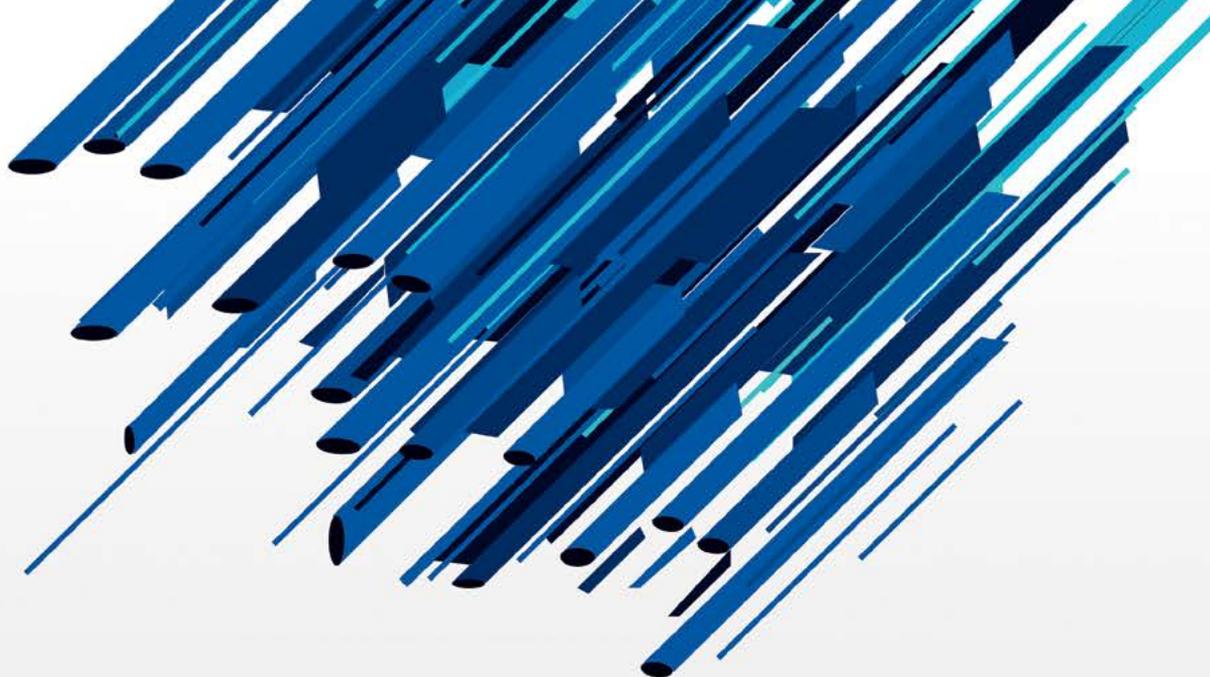
+7 964 798-17-00.

Электронная почта:

leo.eppinger@metalock.de

Официальный сайт:

www.metallockengineering.com



ПКП «Промметалл»

**трубная продукция
и металлопрокат**



+7(343)216-65-58

www.pkp66.ru

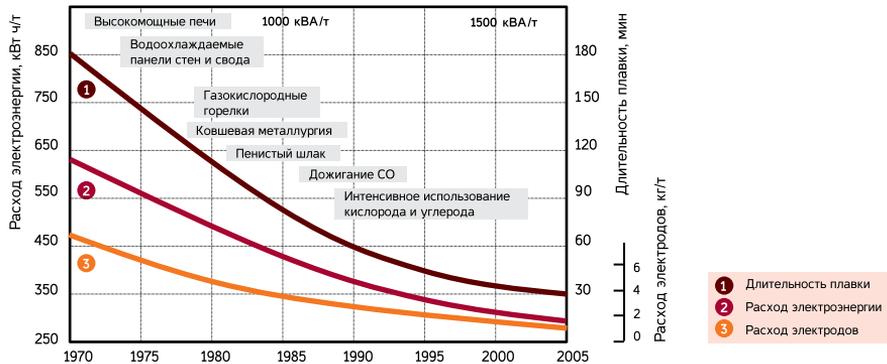
ТРУБЫ

БЕСШОВНЫЕ
ХОЛОДНОКАТАНЫЕ
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ
ОЦИНКОВАННЫЕ
ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ
ПРОФИЛЬНЫЕ

МЕТАЛЛОПРОКАТ
ОТВОДЫ, ПЕРЕХОДЫ,
ТРОЙНИКИ

Ключевое экономическое требование к ДСП — МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Дуговые сталеплавильные печи (ДСП) стремительно совершенствуются. Благодаря множеству инноваций на лучших 100–120-тонных печах, работающих на ломе, продолжительность плавки от выпуска до выпуска сократилась до 30–40 мин. Расход электроэнергии уменьшился примерно вдвое, с 500 т 650 до 320 т 350 кВт·ч/т. Расход электродов сократился в 4т 5 раз.



Производительность ДСП зависит от ёмкости печи, удельной мощности трансформатора, правильного выбора электротехнологического режима и строгого его соблюдения, наличия средств интенсификации и внепечной обработки стали.

Увеличивать электрическую мощность можно как за счет увеличения тока, так и за счет повышения напряжения. Увеличение тока ограничено показателями плотности тока графитированного электрода, возможности дальнейшего повышения напряжения так же ограничены рядом факторов, в том числе опасностью электрического пробоя замкнутого газового пространства между электродержателями над сводом, а так же между электродом и сводом печи.

К характеристикам используемого трансформатора относятся:

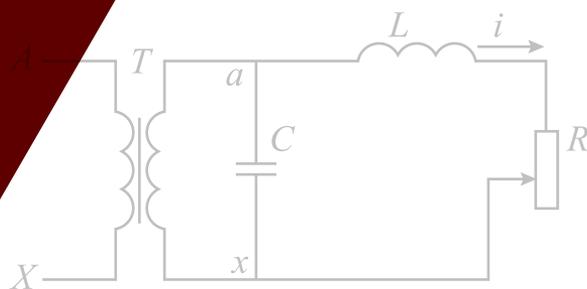
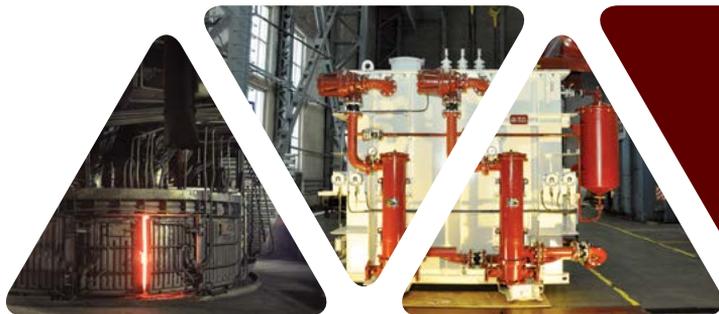
- номинальная мощность;
- первичное напряжение;
- пределы вторичного напряжения;
- число ступеней;
- номинальная сила тока.

Мощность применяемых на электропечах ёмкостью 6...220 т трансформаторов колеблется от 4 до 160 МВ · А. Для питания современных трансформаторов используется напряжение 10 и 35 кВ. Известно в некоторых случаях использование для запитки трансформатора напряжения 110 кВ или так называемого «глубокого» ввода (на территории России на электропечах ДСП -150 ОЭМК, а так же ДСП-180 и АКП-350 ММК). Высшая ступень вторичного напряжения на указанных выше ДСП колеблется от 185 до 1600 В, число ступеней вторичного напряжения обычно составляет 6...23. Номинальная величина тока на вторичной стороне трансформаторов, используемых на действующих ДСП ёмкостью 3...220 т, колеблется от 10 до 90 кА.

Режимы работы ДСП на этапе расплавления скрапа характеризуются нестабильным горением дуги, частыми толчками нагрузки, короткими замыканиями, обрывами тока и максимальным вводом мощности.

Это накладывает повышенные требования к конструкции питающего трансформатора, выход из строя которого приводит к остановке ЭПУ и простое цехов металлургического предприятия. Замена аварийного ЭПТ на резервный занимает 25-120 часов. Изготовление нового- 120...270 дней.





Повышаем эффективность
ДСП, РТП, ЭШП, ИП

Минимизируем горячие простои
«Обнуляем» аварийность

ЭЛЕКТРОПЕЧНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРЫ

www.dtrafo.com



DELTA TRAF0®

50 ЛЕТ



ЭНГЕЛЬСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД

★
ФИЛОСОФИЯ КАЧЕСТВА

**В СООТВЕТСТВИИ
С МЕЖДУНАРОДНЫМИ
НОРМАМИ**

**ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ
И ПРОФИЛЬНЫХ ТРУБ, В Т.Ч. ПО:**

- ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 –
ø 57 - ø 159 мм
- ГОСТ 3262-75 – dy 20 - dy 50 мм
- ГОСТ 8639-82, ГОСТ 30245-2003
от 20×20 мм до 80×80 мм
- ГОСТ 8645-68, ГОСТ 30245-2003
от 28×25 мм до 110×60 мм.

В НАЛИЧИИ И ПОД ЗАКАЗ

(в г. Энгельс и на складах крупнейшей
металлоторговой сети России ООО "Мечел-Сервис")

**ПОСТАВКИ ПО ВСЕЙ РОССИИ
И СНГ**

413121, г.Энгельс, Саратовская обл.,
ул. Промышленная, строение 10
тел: +7 (8453) 74-31-90, факс: +7 (8453) 74-30-41
e-mail: office@engelstrubzav.ru
www.engelstrubzav.ru

ЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ В ТЕХНИКЕ ПОДЪЕМА

Стальные канаты
всех ГОСТов
и диаметров

Грузоподъемные
стропы (текстильные,
канатные, цепные)

Захваты грузовые

Комплектующие
для строп

Втулка
алюминиевая
(DIN 3093)



+7 /3439/ 66-88-90
+7 922 215 95 30
www.uraltorgservis.ru



КОРОТКО О ГЛАВНОМ



НЛМК-КАЛУГА СТАЛ ЛУЧШИМ В РОССИИ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛУРГИИ

НЛМК-Калуга стал лидером Всероссийской премии «Производительность труда: Лидеры промышленности России – 2018» в номинации «Металлургия», а также уже в третий раз признан лучшим предприятием по производительности труда в своем регионе.

Для составления рейтинга проанализировали данные 5 000 промышленных предприятий, совокупная выручка которых составляет 51% ВВП России, а количество сотрудников — более 5,5 млн человек.

Производительность труда на НЛМК-Калуга в 2017 году составила 26,8 млн рублей в год на каждого работника, что на 13,3% превышает показатель 2016 года.

АЛЮМИНИЕВАЯ АССОЦИАЦИЯ ПРЕДЛАГАЕТ НОВЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ АВИАЦИИ

Количество аэропортов в нашей стране за последние 30 лет сократилось в 6 раз. Россия испытывает большие потребности в строительстве новых и реконструкции действующих взлетно-посадочных полос и аэропортовых зданий.

На текущий момент существует ряд государственных программ по развитию аэропортовой инфраструктуры, в частности программа реконструкции 61 аэродрома Дальнего Востока, и часть этих потребностей можно закрыть за счёт алюминиевых конструкций.

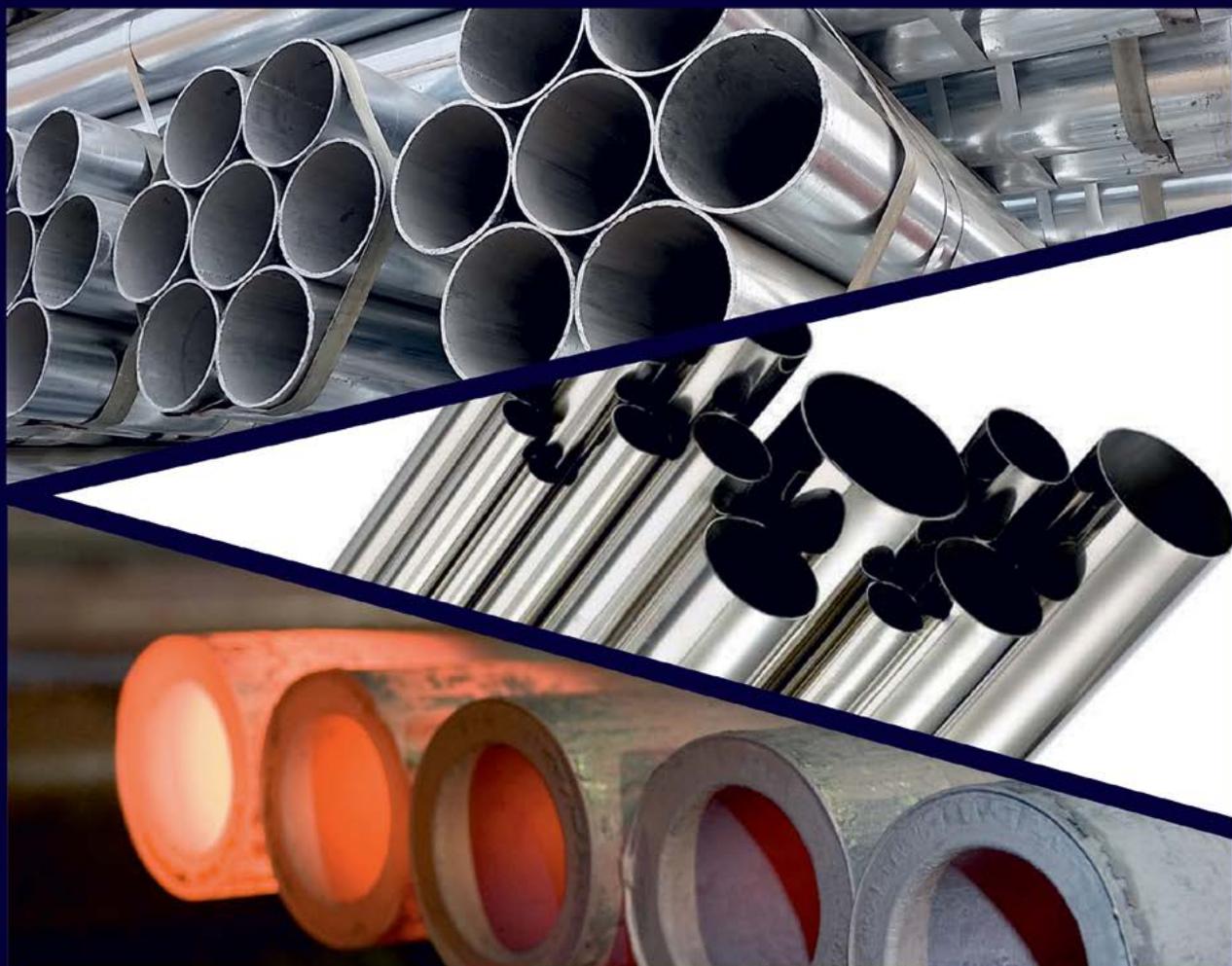
Такое мнение было озвучено на круглом столе по современным решениям и материалам для аэродромной инфраструктуры, организованном в рамках 7-й Международной конференции и выставки «Проектирование, строительство и эксплуатация аэропортов-2018». Алюминиевая Ассоциация выступила Генеральным партнёром конференции.

На рассмотрение профильных специалистов был также представлен проект алюминиевых мобильных аэродромных комплексов. Подобные комплексы позволят доставить и возвести вертолётную площадку или отремонтировать взлетно-посадочную полосу в считанные часы. Их основное преимущество заключается в том, что их строительство не требует специальных разрешений, так как возводятся как временные строения, но при этом обладают всеми необходимыми для подобных сооружений характеристиками.

«Алюминиевые плиты для ВПП и мобильные конструкции позволят решить многие проблемы региональной авиации. Например, плиты из алюминия позволят обеспечить всесезонное авиасообщение в отличие от грунтовых полос, до сих пор функционирующих в отдалённых уголках страны. Уверен, оба проекта будут востребованы авиаторами», — сказал Председатель Алюминиевой Ассоциации Валентин Трищенко.



**АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ**



**УРАЛЬСКИЙ
МЕТАЛЛОПРОМЫШЛЕННЫЙ
ЦЕНТР**

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ
ТРУБЫ КОТЕЛЬНЫЕ
ТРУБЫ ПРОФИЛЬНЫЕ**

г. Екатеринбург, ул. Фролова, д. 31, офис 19
+7 (343) 318-27-99, 251-54-28
e-mail: mail@uralmpc.ru
www.uralmpc.ru

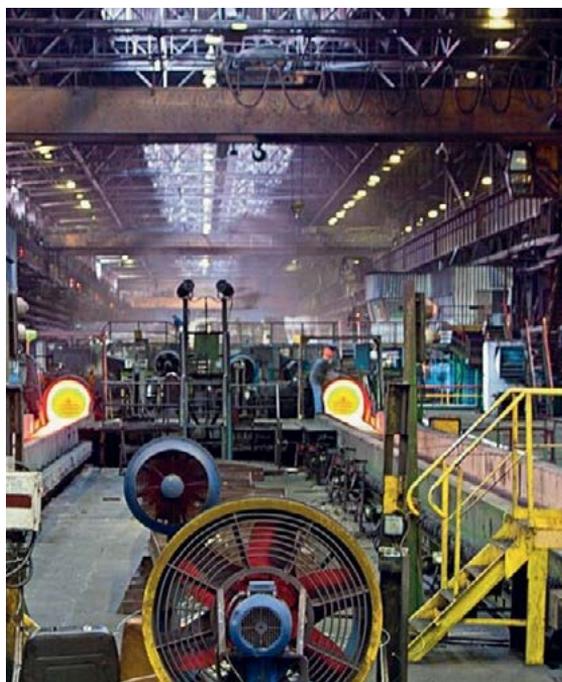
КОРОТКО О ГЛАВНОМ

БМК УВЕЛИЧИЛ РЕАЛИЗАЦИЮ МЕТИЗОВ СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Белорецкий металлургический комбинат (АО «БМК», входит в Группу «Мечел») за 9 месяцев текущего года увеличил отгрузку метизов для предприятий строительной отрасли по сравнению с аналогичным периодом прошлого года.

На 28% выросли продажи холоднодеформированной арматуры, на 26% — сетки стальной, на 25% — проволоки низкоуглеродистой, применяемых в строительстве для изготовления различных железобетонных конструкций. Также увеличилась отгрузка проволоки обыкновенного качества и сортовой холоднотянутой стали для изготовления крепежа — на 15% и 13% соответственно. Выросли продажи проволоочных гвоздей — на 11%. Небольшой рост реализации — 2% — показали стальные канаты для нефтегазовой промышленности.

Всего за 9 месяцев 2018 года комбинат отгрузил более 358 тыс. тонн метизов, что соответствует аналогичному периоду прошлого года.



НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ НОВОТРУБ- НОМ ЗАВОДЕ УСТАНОВЛЕНА СИСТЕМА АВТОМАТИЗИРОВАННОГО КОНТРОЛЯ ВЫБРОСОВ (САКВ)

Первоуральский новотрубный завод стал первым металлургическим предприятием, на котором установлена система автоматизированного контроля выбросов (САКВ).

Новое оборудование не просто фиксирует данные для статистики, но и позволяет в онлайн-режиме регулировать технологические процессы. В результате возможное воздействие на окружающую среду сводится к минимуму.

Напомним, что на ПНТЗ уже запущено оборудование для лабораторных исследований загрязняющих веществ, установлен стационарный пост автоматического мониторинга атмосферного воздуха в городе, а у трех цехов работают новые очистные сооружения.

Но на этом компания не останавливается, всего в 2018 году Группа ЧТПЗ направила на природоохранные мероприятия 300 млн рублей!



ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛА НА НОВОМ ПРОКАТНОМ КОМПЛЕКСЕ "ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ" ПЛАНИРУЮТ НАЧАТЬ ДО КОНЦА ГОДА

Производство металла на новом литейно-прокатном комплексе "Тулачермет-сталь", в строительство которого на базе действующего предприятия "Тулачермет" инвестировано 44 млрд рублей, планируется начать до конца 2018 года. Сейчас идут пусконаладочные работы, сообщил журналистам вице-президент Промышленно-металлургического холдинга (ПМХ) по стратегии и коммуникациям Сергей Фролов.

"Это большой объект — крупнейший в стране реализованный проект металлургии. Ведется работа по пусконаладке. Наша цель — запустить "Тулачермет-сталь" до конца 2018 года", — сказал Фролов на XV Международном конгрессе сталеплавильщиков и производителей металлов.

Сейчас на прокатном стане предприятия уже начат выпуск арматуры из привозного металла, на очереди — открытие основного литейного производства. "Запуск нашего предприятия позволит в большей части закрыть потребности отечественной промышленности качественным сортовым прокатом — для строительства, машиностроения и других отраслей", — отметил вице-президент ПМХ по перспективному техническому развитию Константин Питюл.

Как сообщалось, специальный инвестиционный контракт с компанией "Тулачермет-сталь" был заключен в мае на Петербургском международном экономическом форуме. Документ подписали министр промышленности и торговли РФ Денис Мантуров, губернатор Тульской области Алексей Дюмин и президент ПМХ Евгений Зубицкий. "В проект строительства комплекса инвестировано порядка 44 млрд рублей, будет создано 1,6 тыс. рабочих мест", — уточнил ми-

нистр промышленности и топливно-энергетического комплекса Тульской области Дмитрий Ломовцев, участвовавший в конгрессе.

Международный конгресс сталеплавильщиков и производителей металлов проходил в Туле с 15 по 19 октября. Его организаторами выступили ПМХ и Межрегиональная общественная организация "Ассоциация сталеплавильщиков". В конгрессе приняли участие более 300 представителей отраслевых предприятий, НИИ, проектных организаций.

КОМПАНИЯ МЕТАЛЛОКОМПЛЕКТ-М ОТКРЫЛА 2 НОВЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ В УФЕ И НАБЕРЕЖНЫХ ЧЕЛНАХ

Новые подразделения в г. Уфа и г. Набережные Челны будут способствовать увеличению зоны покрытия металлоцентрами территории России и сократил время и затраты на логистику для потенциальных покупателей.

АО «МК-М» уже имеет на территории республики Татарстан подразделение в г. Казань. Новый складской комплекс в г. Набережные Челны расположен на северо-востоке республики на левом берегу р. Кама и Нижнекамского вдхр. Ёмкость нового склада рассчитана на 4 000-5 000 т продукции.

В свою очередь, подразделение в г. Уфа является первым в Республике Башкортостан, что позволит оперативно обеспечивать металлопрокатом потребности потребителей. Склад оборудован 2-мя козловыми кранами и позволяет хранить 5 000 тонн металлопроката.

Развитие разветвленной сети металлоцентров является стратегией всей компании Металлокомплект-М, направленной на максимальное удовлетворение потребностей клиентов.



КОРОТКО О ГЛАВНОМ



ММК ВОШЕЛ В ТОП-10 ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РЕЙТИНГА РОССИИ

Магнитогорский металлургический комбинат стал единственным предприятием черной металлургии России, вошедшим в первую десятку рейтинга экологических инициатив российских компаний, который каждые полгода составляется телеканалом «Живая Планета» и Институтом современных медиа (MOMRI).

В числе природоохранных инициатив ММК составители рейтинга упомянули строительство новой аглофабрики, которая будет оборудована современными очистными установками. С ее запуском в 2019 году и выводом из работы старой аглофабрики № 4 произойдет снижение экологической нагрузки:

- выбросы в атмосферу пыли снизятся на 2075 т/год (в т.ч. организованные — 490 т/год, неорганизованные — 1585 т/год), диоксида серы на 3500 т/год.

- сбросы взвешенных веществ в оборотную систему водоснабжения снизятся на 600 т/год.

- утилизация 13750 т/год шламов сероулавливающих установок с получением товарного гипса.

В общей сложности инвестиции Магнитогорского металлургического комбината в экологию в 2018 году составят около 5,7 млрд рублей, что на 36% выше аналогичного показателя прошлого года. Всего же до 2025 года компания намерена вложить в природоохранную деятельность более 38 млрд рублей. Помимо радикального снижения выбросов в атмосферу, экологическая

программа ММК предусматривает исключение сброса производственных стоков в Магнитогорское водохранилище, обеспечение экологически безопасного размещения отходов и рекультивацию нарушенных земель.

ДО 2022 ГОДА ОМК ЗАПУСТИТ НОВОЕ СТАЛЕЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

На Выксунском металлургическом заводе будут созданы два новых сталелитейных цеха и новые мощности для производства бесшовных труб и труб нефтесервисного сортамента. ОМК планирует ввести их в эксплуатацию до 2022-го года.

В пресс-службе компании рассказали, что существующее производство пополнится электросталеплавильными мощностями на 1,5 миллиона тонн стали в год. Развитие производства необходимо для обеспечения сырьевой безопасности при реализации новых инвестпроектов по производству труб. При этом ОМК не будет прекращать закупки стальных полуфабрикатов у других производителей. Компания намерена налаживать производство стали спецназначения. Стоимость цеха по производству нефтегазовых труб для сверхсложных условий составит 40 миллиардов рублей, производственная мощность — 450 тысяч тонн. В целом инвестпрограмма компании составит 110 миллиардов рублей.





**PROFIL
AKRAS**

MAKAROV V.V.

секретарь: /8443/-34-27-78
продажи: /8443/-34-27-74

КОРОТКО О ГЛАВНОМ

ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД ПОДТВЕРДИЛ ПРАВО ПОСТАВЛЯТЬ ТРУБЫ В ЕВРОПУ

Загорский трубный завод завершил процедуру ресертификации предприятия по стандартам EN 10219-1. Данный сертификат подтверждает право поставлять загорские трубы в страны, работающие по европейской системе сертификации трубной продукции. Действие сертификата продлится до октября 2019 года.

В рамках аудита, проведенного «ТЮФ Интернациональ РУС», бизнес-процессы Загорского трубного завода, сопряженные с производством и проверкой качества электросварных одношовных труб большого диаметра были признаны соответствующими мировым практикам в данной области.

Директор по технологии Загорского трубного завода Виталий Голишев: «На сегодняшний день компания обладает всеми ключевыми мировыми сертификатами соответствия качества продукции. Внутри России наши трубы признает качественными основной клиент – «Газпром», который обладает своей системой классификации. В Европе — это подтверждается недавно продленным действием сертификата. На мировом рынке — сертификатом API 5L. Это подчеркивает как уровень развития бизнес-процессов компании, так и уровень технологичности и современности предприятия».



"ЕВРАЗ" РАСШИРЯЕТ ПРОИЗВОДСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ КОЛЕС

ЕВРАЗ начал реализацию инвестиционного проекта по расширению мощностей колесобандажного цеха на Нижнетагильском металлургическом комбинате. Проект предусматривает оптимизацию линий механической обработки, выходного контроля и прессо-прокатной линии. Это позволит увеличить объем производства на 78 тысяч колес в год и удовлетворить самые жесткие требования потребителей к качеству приемки и покраски.

Проект предполагает запуск двух автоматизированных линий для полнопрофильной обработки железнодорожных колес и строительство третьей линии выходного контроля, состоящей из лазерной установки контроля геометрии, установок неразрушающего контроля поверхностных и внутренних дефектов, установки дробеметного упрочнения, холодной маркировки. Также участок будет укомплектован установкой для покраски колес, которая позволит наносить органорастворяемые, двухкомпонентные и другие сложные лакокрасочные материалы.

Инвестиции компании в проект составят около 60 млн долларов США. Запуск запланирован на 2021 год.

«ЕВРАЗ НТМК» входит в пятерку крупнейших производителей колес в мире. Продуктовый портфель насчитывает более 60 типов колес, география продаж охватывает 20 стран.



ЖЕЛЕЗНЫЙ ФЕЛИКС

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ

ЧЕРНЫЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ

**ОЦИНКОВАННЫЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ**

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ОПОРЫ ОСВЕЩЕНИЯ

**ДЕТАЛИ
ТРУБОПРОВОДОВ**

ПРОФНАСТИЛ



низкие цены
от производителя



гарантия качества
и договорных
обязательств

Г. МОСКВА,
ул. Матросская Тишина,
д.23/7, корп.1

+7 (499) 515-55-12
+7 (495) 233-99-28

info@z-felix.ru
www.z-felix.ru

КОРОТКО О ГЛАВНОМ

КОМПАНИЯ «СЕВЕРСТАЛЬ КАНАТЫ» ПЕРВАЯ В РФ ВЫПУСТИЛА КАНАТ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ СЕРДЕЧНИКОМ

Специалисты филиала «Волгоградский» компании «Северсталь канаты» (входит в ОАО «Северсталь-метиз», метизную группу ПАО «Северсталь») освоили новый вид продукции – волокнистый полипропиленовый сердечник, покрытый на экструдере полипропиленовой оболочкой.

Этот трехпрядный сердечник (в ближайшей перспективе – изготовление четырехпрядного) предназначен под канаты для канатных дорог. К преимуществам НВП относится минимальная потеря диаметра, также он будет меньше вытягиваться в процессе эксплуатации. Пряди буквально вминаются в сердечник, располагаются более плотно, что продляет срок службы каната.

«Северсталь канаты» – первая российская компания, которая презентует рынку подобный продукт. Раньше канаты с таким сердечником выпускали только европейские производители. Первые партии изделий уже отправлены потребителю, на волгоградском предприятии идет работа над другими новинками», — комментирует директор АО «Северсталь канаты» Вячеслав Ширяевский.



В ЦНИИЧЕРМЕТ ИМ. И. П. БАРДИНА СОЗДАНА НОВАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ КОЛЕС

Стратегия развития железных дорог России сегодня ориентирована на рост грузоподъемности и скорости перевозок. Для ее реализации, в том числе надо усовершенствовать конструкцию колес и разработать новые марки сталей. Это позволит создавать изделия с повышенным уровнем надежности и эксплуатационной стойкости. Данный технологический задел в ближайшее время будет востребован для перспективных высокоскоростных магистралей.

В ходе комплексных испытаний новая легированная сталь показала более высокие механические и эксплуатационные характеристики, чем ее предшественники. Оптимизированный химический состав и специальный режим термической обработки позволили получить эффективную бейнитную структуру металла. Например (по сравнению со сталью марки Т), ударная вязкость обода колеса из нового материала при определенной температуре стала выше на 25 %, диска колеса — на 70 %. Износостойкость колес увеличилась более чем в 1,5 раза!

Опытная эксплуатация цельнокатаных железнодорожных колес повышенной надежности, изготовленных на Выксунском металлургическом заводе, подтвердила их высокий эксплуатационный ресурс и преимущества новой марки

легированной стали. По оценкам экспертов, совокупный экономический эффект от применения нового материала для изготовления колес может в течение нескольких лет достичь не одного млрд руб.

ММК ВНЕДРЯЕТ МОБИЛЬНЫЕ ПРИЛОЖЕНИЯ

В Инновационном центре «Сколково» состоялся VII ежегодный Московский международный форум «Открытые инновации», посвященный цифровой экономике. Магнитогорский металлургический комбинат представил на нем современные мобильные приложения, разработанные компанией с целью оптимизации ряда бизнес-процессов на предприятии.

Всего в работе форума приняли участие девять представителей Магнитки, включая четырех руководителей цехов комбината, проходящих обучение по программе школы генерального директора ММК по направлению «Индустрия 4.0».

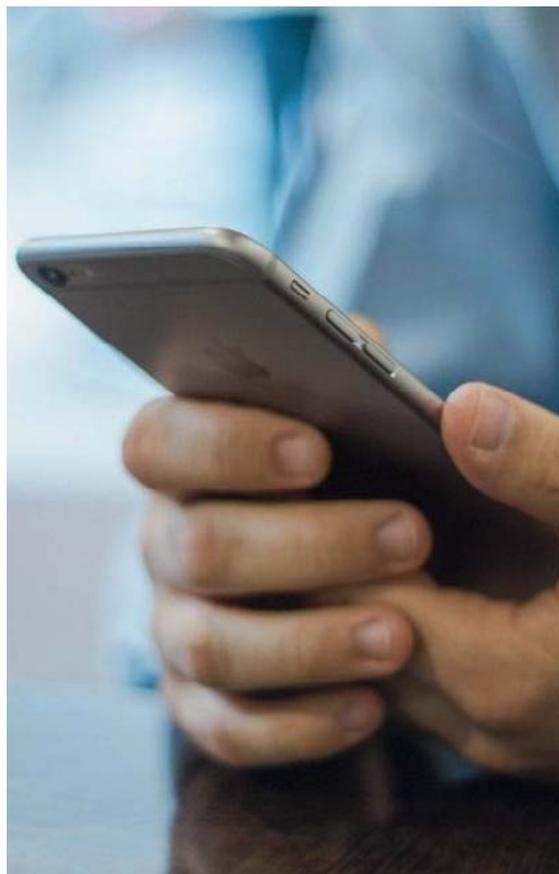
В рамках панельной сессии «Металлургический апгрейд: цифровая модернизация на пути от карьера до готовой продукции» с докладом выступил директор ООО «ММК-Информсервис» Вадим Феоктистов. Он рассказал участникам форума об успешном внедрении мобильного приложения для смартфонов «Мой ММК», обеспечивающего работникам компании доступ к необходимой информации, а также приложения «Эволюция», позволяющего в максимально сжатые сроки подать рационализаторское предложение без необходимости использования стационарного компьютера. Приложение «Эволюция» максимально «облегчено» для совместной работы всех специалистов, участвующих в рационализаторской деятельности ПАО «ММК».

Приложения «Поставщик ММК» и «Клиент ММК» позволяют оперативно взаимодействовать с поставщиками и покупателями продукции комбината. Программа «Мобильный ТОиР» применяется для организации деятельности подразделений на более высоком профессиональном уровне с точки зрения прозрачности и эффективности работы персонала.

«Большой интерес у моих коллег из ПАО «ММК» вызвало живое общение со стартап-командами, знакомство с процессами рождения

и поддержки инновационных компаний в центре «Сколково», практическое использование объектов инфраструктуры «Сколково», а также обсуждение тем машинного обучения и искусственного интеллекта, в частности, в Сколковском институте науки и технологий», — отметил руководитель функционального центра ММК в Сколково Георгий Ларин.

В рамках форума, прошедшего 15-17 октября, был проведен конкурс стартапов East Bound. Кроме того, состоялась выставка стартапов с участием более 220 проектов. На форуме выступили более 650 докладчиков, было подписано более 30 деловых соглашений. Всего за три дня «Сколково» посетило свыше 20 тысяч человек из более чем 90 стран. Как и в прежние годы, форум стал площадкой для общения разработчиков, инвесторов и потребителей. В пленарном заседании «Smart Country. Национальная стратегия» принял участие председатель правительства России Дмитрий Медведев.



КОРОТКО О ГЛАВНОМ



«НОВАТЭК» СООБЩИЛ ОБ ОТКРЫТИИ СЕВЕРО-ОБСКОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ

ПАО «НОВАТЭК» сообщает, что дочернее общество Компании ООО «Арктик СПГ 3» завершило испытание первой поисковой скважины на Северо-Обском лицензионном участке в акватории Обской губы. По результатам проведенных работ открыто новое газоконденсатное месторождение.

Запасы природного газа нового месторождения оцениваются в объеме не менее 320 млрд куб. м по российской классификации, ресурсы природного газа в районе пробуренной скважины – в объеме не менее 900 млрд куб. м. Материалы по подсчету запасов будут переданы на экспертизу в Государственную комиссию по запасам полезных ископаемых РФ в ноябре 2018 года.

«Открытие нового месторождения — важная отправная точка для старта одного из наших будущих арктических СПГ-проектов, — отметил Председатель Правления «НОВАТЭКа» Леонид Михельсон, — По размеру запасов Северо-Обское месторождение относится к уникальным. Его выгодное географическое расположение, огромная ресурсная база и накопленный нами опыт позволяют говорить о хороших предпосылках для успешной реализации нового СПГ-проекта».

ЕЗ ОЦМ РАСШИРИЛО ГЕОГРАФИЮ ЭКСПОРТА ДО 33 СТРАН В 2018 Г.

В 2018 г. АО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» продолжило реализацию одного из ключевых направлений стратегии развития, связанного с расширением экспорта продукции.

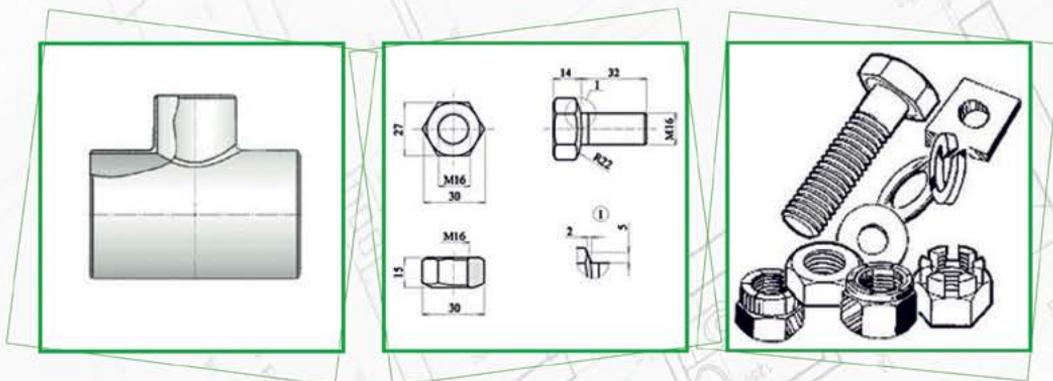
В течение года завод вышел на новые рынки в Европе и Юго-Восточной Азии, открыв поставки в Испанию (продукция для медицинской промышленности) и Таиланд (стандартные образцы серебра). Тем самым география экспорта АО «ЕЗ ОЦМ», без учета поставок других предприятий группы PLAURUM, расширилась до 33 стран.

До этого, в 2015 г., предприятие осуществило первые поставки продукции в Китай, Канаду, США и Турцию. Странами-импортерами продукции АО «ЕЗ ОЦМ» (драгметаллы, полуфабрикаты и высокотехнологичные готовые изделия) являются также Индия, Чехия, Италия, Швейцария, Армения, Болгария, Польша, ОАЭ, Великобритания, Иран, Япония, Молдова, Узбекистан, Казахстан и др.

Как отметил генеральный директор АО «ЕЗ ОЦМ» Александр Андреев, в уходящем году было проделано много подготовительной работы для дальнейшего расширения экспорта в 2019-2020 гг. В частности, завод занимался установкой контактов с потенциальными клиентами из Африки (Судан, Алжир), Южной Кореи, Европы.

«Стимулом к развитию экспорта также станет завершение ключевых R&D-проектов, которыми занимается наше Научно-технологическое управление. Новая продукция для автомобильной, медицинской, стекольной и других видов промышленности будет пользоваться спросом на мировом рынке. Расширить клиентскую базу позволит и улучшение качества уже выпускаемых изделий с одновременным снижением их себестоимости, достигнутым благодаря новым производственным технологиям», — добавил Александр Андреев.





МЕТИЗЫ

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ
(Болт, гайка, шайба, винт по ГОСТ, DIN)

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КРЕПЕЖ
(Болт, гайка, шайба прочн. 8.8.10.9ХЛ)



ВЫПОЛНЕНИЕ ПОКРЫТИЙ:
КАДМИРОВАНИЕ, ГОРЯЧЕЕ ОЦИНКОВАНИЕ,
НИКЕЛИРОВАНИЕ, МЕДНЕНИЕ,
ФОСФАТИРОВАНИЕ И ДРУГИЕ



**ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ
ЗАКАЗЧИКА**



**ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА**

КОРОТКО О ГЛАВНОМ

В 2019 Г. НА РЫНКЕ МЕТАЛЛОВ ПРОИЗОЙДУТ СУЩЕСТВЕННЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ

В 2019 г. в России будут введены новые мощности по производству сортового проката, листового проката с покрытиями, трубной продукции, проволоки и других металлоизделий. Отечественный рынок стали должен будет ощутить первые эффекты от реализации национальных проектов и программ, хотя его по-прежнему будут тормозить такие факторы как жесткая налоговая политика, высокие процентные ставки, неблагоприятная внешняя конъюнктура. Какие тенденции станут в будущем году определяющими — к росту или стагнации?

Текущее положение и перспективы развития мирового рынка черных металлов, предварительные итоги работы металлургических компаний в 2018 г., конъюнктура российского рынка стальной продукции, протекционизм и антидемпинговая политика в России и мире, потребление стального проката, конъюнктура рынков сырья для черной металлургии, основные факторы конкурентоспособности российской металлоторговли и металлопереработки в современном мире и перспективные направления развития на рынке металлов РФ в 2019–2020 гг. — эти темы — центральные вопросы для обсуждения на 21-й Международной конференции «Российский рынок металлов-2018», которая прошла 12 ноября в Москве, в отеле Азимут Олимпик.

Свое видение ситуации на рынке представили Павел Серватинский, директор Департамента металлургии и материалов Министерства промышленности и торговли РФ, Алексей Сентюрин, исполнительный директор Ассоциации «Русская Сталь», Тигран Арутюнян, заместитель директора Департамента промышленной политики Евразийской экономической комиссии, Айрат Халиков, директор Центра экономического прогнозирования Газпромбанка, Илья Гуцин, вице-президент по продажам Группы НЛМК, Евгений Сарана, начальник департамента по продажам ключевым клиентам и маркетингу Магнитогорского металлургического комбина-

та, Феликс Капцан, заместитель генерального директора по информационным технологиям компании Аусферр, Игорь Малышев, директор Фонда развития трубной промышленности, Сергей Алексеев, директор Дирекции по маркетингу Трубной Металлургической Компании, Олег Тюрпенко, генеральный директор Металлсервис-групп, Владимир Крысанов, коммерческий директор Сталепромышленной компании, Владислав Арсенюк, генеральный директор компании Брок-Инвест-Сервис, Алексей Коломников, генеральный директор Крафт групп, Роман Рыбалов, генеральный директор компании Метинвест Евразия, Алексей Зайцев, генеральный директор компании А ГРУПП, Максим Жаркой, коммерческий директор компании УралСибМет.

Также в программе — панельная дискуссия «Тенденции развития металлургии и рынка металлов в России и мире в 2018-19 гг.».





МЕТАЛЛОТОРГОВЫЕ КОМПАНИИ-ЧЛЕНЫ РСРМ ВОШЛИ В РЕЙТИНГ РБК-500

РБК составил Рейтинг крупнейших российских компаний за 2018 г. по выручке (РБК-500), в который вошли поставщики металлопродукции-члены РСРМ.

Металлсервис

На 154-й позиции с объемом выручки 78 млрд руб. разместился Металлсервис — металлотрейдинговая компания, предоставляет услуги по хранению и переработке металлопродукции. Владеет Сибирским заводом металлоконструкций (производит металлоконструкции, электросварные балки, рекламные щиты, лестничные марши) и Новосибирским металлургическим заводом им. Кузьмина (листовой прокат, трубы, дорожные ограждения). Ведет отгрузку металлических изделий более чем 20 тыс. наименований со складов в 18 городах России и СНГ.

Сталепромышленная компания

Сталепромышленная компания с объемом выручки 64 млрд руб. расположилась на 186 позиции. По данным РБК, СПК — это крупнейший продавец металла в Уральском регионе и один из крупнейших независимых металлотрейдеров России. По собственным данным, контролирует

5% отечественного рынка металлопотребления. Основана в 1991 г. Занимается оптовой и розничной торговлей металлопрокатом, переработкой металла, производством профилей. Владеет 136 объектами промышленной недвижимости и 40 земельными участками.

Металлокомплект-М

Один из лидеров рынка дистрибуции стальной продукции в России — Металлокомплект-М — на 199 позиции. Более 70% объемов продаж компании обеспечивается собственными складами. Сервисные центры и обособленные подразделения металлотрейдера расположены в 17 городах Российской Федерации.

Металл Профиль

Производитель строительных материалов из стали, тонколистовых кровельных и стеновых материалов, крупнейший российский производитель систем вентилируемых фасадов и сэндвич-панелей — Компания Металл Профиль — расположился на 235 строке. Основана в 1996 г. Компании принадлежат 17 заводов и 80 собственных торговых представительств. По данным самой компании, она контролирует четверть рынка металлочерепицы, 15% — рынка сэндвич-панелей.

А-Групп

Компания А-Групп (373 позиция рейтинга, выручка 28 млрд руб.) сегодня реализует металлопродукцию по всей территории России и в странах СНГ, благодаря развитой филиальной сети в таких городах, как Москва, Санкт-Петербург, Екатеринбург, Челябинск, Уфа, Ростов-на-Дону, Краснодар, Новосибирск, Новокузнецк, Красноярск, Смоленск, Брянск, Орёл, Хабаровск, Якутск, Южно-Сахалинск, Владивосток, а также на территории Республики Беларусь в Минске.

Брок-Инвест-Сервис

440-ю ступеньку занимает компания Брок-Инвест-Сервис с выручкой 21 млрд руб. Это сервисно-производственная компания, занимается поставками металлопроката и труб, обработкой металла. Компания работает на рынке металлотрейдинга с 1994 г. и входит в десятку крупнейших металлотрейдеров России.

КОРОТКО О ГЛАВНОМ

РОССИЯ МОЖЕТ ЗАМЕНИТЬ ДО 100% ИМПОРТА ЛИТЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ АВТОКОМПОНЕНТОВ

Развитие и организация отечественных высокотехнологичных литейных производств для российского автопрома может обеспечить рост внутреннего потребления алюминия на более чем 50 тыс. тонн ежегодно. Такие прогнозы были озвучены в ходе церемонии подписания соглашения о сотрудничестве между Алюминиевой Ассоциацией и Российской ассоциацией литейщиков (РАЛ). Цель соглашения — расширение кооперации сторон в вопросах совершенствования технологий литья в алюминиевой отрасли.

Подписание состоялось в рамках 8-й научно-технической конференции по литью, прошедшей в Самаре. Со стороны Алюминиевой Ассоциации документ подписал Председатель Валентин Трищенко, со стороны Ассоциации литейщиков — Президент Иван Дибров.

Одним из самых перспективных направлений развития является автопром, в котором доля импорта алюминиевых полуфабрикатов составляет порядка 60%. Согласно прогнозам, в 2018 году общая потребность в алюминии со стороны автопрома составит 254 тыс. тонн, из них — 58% (149 тыс. тонн) импорт, и 42% (106 тыс. тонн) — российское производство автокомпонентов.

При этом на литые компоненты (без учета легкосплавных колес) приходится почти 120 тыс. тонн алюминия ежегодно, но только менее 60% этого спроса покрывается внутренним производством. К примеру, более 80% стоимости новых двигателей составляют импортные комплектующие, из них доля литья — 50%.

В первую очередь, взаимодействие с РАЛ, в чью структуру входят 48 региональных отделений и 16 научно-технических Комитетов по всем переделам литейного производства, будет направлено на создание и освоение в промышленности современных материалов, технологий и оборудования, а также на повышение профессионализма и квалификации производителей алюминиевых деталей и компонентов в таких областях, как аттестация, контроль, сертификация, профессио-

нальная подготовка и оценка качества в области литейного производства.

Для решения этих задач стороны договорились разрабатывать совместные предложения по вопросам применения, совершенствования литейных процессов, применяемых при производстве и изготовлении алюминиевых компонентов. Наряду с этим, соглашение предусматривает сотрудничество сторон по вопросам развития нормативно-технической базы применения процессов и технологий алюминиевого литья, а также информационное взаимодействие.

«Для выхода алюминиевой отрасли на новый качественный уровень необходимо развивать конкурентоспособные и высокоэффективные литейные мощности, создавать благоприятные условия для производства технологичных, инновационных продуктов и производств, развивать межотраслевую кооперацию. Алюминиевое литье играет важную роль в машиностроении, автомобильной промышленности, авиации, транспортном машиностроении, ТНП и др. отраслях, поэтому развивая внутренний рынок, мы сможем сделать отечественные товары не только более доступными по цене, но и более конкурентоспособными на внешних рынках. Но самое главное, что новые современные производства в России — это новые рабочие места для тысяч специалистов», — сказал глава Алюминиевой Ассоциации Валентин Трищенко.





ГОРЯЧЕЕ ОЦИНКОВАНИЕ

Самая глубокая ванна в ЦФО –
3,43метра

Автоматическая линия
цинкования трубы

3 цеха цинкования:
г.Рязань **113*1,8*3,43м**, **17*1,4*2,50м**
г.Шадринск
(Курганская область) **113*1,8*3,20м**
Термодиффузионное
цинкование **100т в месяц**

Производственная совокупная
мощность в месяц:

г.Рязань - **7000 тонн**
г.Шадринск - **4000 тонн**

Комплектация, упаковка
и доставка

Нанесение цинкового покрытия
по **ГОСТ Р 9.307-89**
и **ISO 1461:2009**



г. Рязань
+7 (4912) 30-01-03
sales@t-zinc.ru
www.t-zinc.ru

г. Шадринск, Курганской области
+7 (352 53) 3-09-40, 3-09-50
info@shzmk.com
www.shzmk.com

ОТРАСЛЕВЫЕ ВЫСТАВКИ— ЦЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ КОММУНИКАЦИИ

**МНОГИЕ ЭКСПЕРТЫ И
ТОП-МЕНЕДЖЕРЫ КРУПНЫХ
КОМПАНИЙ И БРЕНДОВ
УВЕРЕНЫ, ЧТО В БЛИЖАЙШЕЕ
ВРЕМЯ ПРОИЗОЙДЕТ
СУЩЕСТВЕННЫЙ
РОСТ (КОТОРЫЙ УЖЕ
НАЧАЛСЯ) КОЛИЧЕСТВА
ПОСЕТИТЕЛЕЙ ВЕДУЩИХ
ОТРАСЛЕВЫХ ВЫСТАВОК,
ПОСКОЛЬКУ ВО ВРЕМЕНА
СТРЕМИТЕЛЬНОГО РАЗВИТИЯ
БИЗНЕСА И ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОФЕССИОНАЛЫ И
ПРЕДПРИНИМАТЕЛИ
НЕ МОГУТ ПОЗВОЛИТЬ
СЕБЕ УПУСТИТЬ ВАЖНУЮ
ИНФОРМАЦИЮ, НУЖНЫЕ
КОНТАКТЫ И ДАЖЕ
КУЛУАРНЫЕ ПЕРЕСУДЫ.
ЕЩЕ ОДИН ВАЖНЫЙ И
ЧИСТО ЧЕЛОВЕЧЕСКИЙ
АСПЕКТ ЛЮБОЙ КРУПНОЙ
ОТРАСЛЕВОЙ ВЫСТАВКИ: ВЫ
ОКАЗЫВАЕТЕСЬ НА ОДНОЙ
ПЛОЩАДКЕ С СИЛЬНЕЙШИМИ
СПЕЦИАЛИСТАМИ ОТРАСЛИ,
В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ
КЛИЕНТОВ И ПАРТНЁРОВ,
ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ ВЛАСТИ
И СМИ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЭТИ
ВОЗМОЖНОСТИ!**

Отраслевая выставка — эффективный способ маркетинговой коммуникации. Выставка помогает находить решение для целого ряда бизнес-задач: сбытовой, производственной, маркетинговой, рекламной, имиджевой, коммуникационной. Участие в выставке расширит клиентскую базу, повысит продажи, поможет оптимизировать производство, изучить конкурентов, сформировать лояльность к бренду или компании. Иными словами, принимая участие в отраслевой выставке, компания зарабатывает серьезную репутацию.

ПРЕДМЕТНО О ПРЕИМУЩЕСТВАХ ОТРАСЛЕВЫХ ВЫСТАВОК

Заменить участие в выставке нельзя: это мероприятие обеспечивает нейтральную территорию и личную встречу с целевой аудиторией, а также контрагентами и конкурентами. Там же можно изучить новые тенденции рынка, а самое главное — оказать влияние на эти тенденции.

Сейчас выставка обладает новым, отличным от традиционного, статусом. Побывав на крупной отраслевой выставке, вы получаете бесценные сведения: какие компании держатся на рынке, а какие оказались вне игры; какие из ниш свободны, а какие заняты; как выстраивать свою стратегию, учитывая новые условия.

КЛИЕНТСКАЯ БАЗА И НЕТВОРКИНГ

Личный контакт с клиентом, который обеспечивает отраслевая выставка, позволит обсудить улучшение продукта, выслушать замечания, развеять сомнения, повлиять на решение относительно вашего продукта, — получить полноценную обратную связь.

В результате у клиента упрощается и ускоряется принятие решения о покупке. Выставочные контакты на 34% увеличивают т.н. «намерение купить» (purchaseintent), находящееся под влиянием психо-эмоциональных факторов, которые

могут как повысить, так и понизить вероятность совершения сделок. Таким образом, выставка делает цикл продаж более коротким и экономит ваше время — это важно.

Кроме потребителя, выставку посетят и профессионалы вашей отрасли, в том числе и конкуренты, связи и контакт с которыми тоже очень ценны, ведь общение со специалистами — разработчиками, менеджерами, управленцами — обогащает полезной профессиональной информацией.

Выставки — это реально заинтересованные клиенты, которые сознательно посещают стенды и интересуются товарами и услугами, тратя на это свое время и деньги и обеспечивая перспективы для сотрудничества. Такие клиенты более открыты и заинтересованы в предложениях, которые исходят от экспонентов. Кроме того, эти клиенты также и более платёжеспособны.

ЗАОЧНОЕ УЧАСТИЕ

Да, можно и так! Если посетить выставку лично в качестве экспонента не представляется воз-

можным, на помощь придут качественные отраслевые СМИ.

Любая отраслевая выставка имеет, во-первых, официальных медиа-партнеров и, во-вторых, раздел прессы, где можно ознакомиться со спектром отраслевых изданий. Однако лучше обратить внимание именно на СМИ-экспонентов, которые, как и непосредственные участники выставки, имеют свой индивидуальный стенд. За счет публикации в отраслевом издании, принимающем очное участие в выставке, вы можете стать заочным участником. Разместитесь вы на обложке или поместите в журнал свою визитку или статью, — вашу компанию гарантированно заметят, ведь представители компаний буквально «пачками» уносят отраслевые журналы с выставок.

Также очень важен и другой аспект размещения в отраслевых СМИ: публикация в качественном издании — это респектабельно, отлично влияет на имидж, свидетельствует о том, что вы действительно вкладываете деньги и силы в развитие компании. **M**





Груз Ваш – Забота наша!

8 800 22 22 950

www.trans-kom.ru



Полный пакет документов

Ориентированность на клиента

Удобная для Вас форма расчета

Система скидок для постоянных клиентов

Доставка попутных грузов по ценам «в одну сторону»

Организация погрузо-разгрузочных операций

Организация Ж/Д перевозок



г. Екатеринбург, ул. Викулова, 26а
Телефон: (343) 251-52-53

г. Тюмень, ул. Пермякова, 1, оф. 232
(Офисный Центр «НОБЕЛЬ»)
Телефоны: (345) 260-00-15,
(345) 259-38-42, +7 929 269-00-15

г. Сургут, р-н Центральный,
Электротехническая, 21
Телефон/факс: +7 (346) 260-02-35

г. Краснодар, Уральская, 117
Телефон/факс: +7 (861) 205-52-20

г. Пермь, ул. Рязанская, 103
Телефон/факс: +7 (342) 204-01-25

г. Нижний Тагил, ул. Выйская, 70, оф. 621
Телефон/факс: +7 (3435) 245-344

г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, 27
Телефон/факс: +7 (812) 426-77-50

г. Новый Уренгой, мкр. Юбилейный, 1, кор. 6
Телефон/факс: +7 (349) 491-50-65

г. Новосибирск, Маршала Покрышкина, 500
Телефон/факс: +7 (383) 209-51-20

г. Москва, Киевское шоссе, стр. 2, корпус «Г»
Телефон/факс: +7 (495) 134-10-20



СТАЛЬ ТРЕЙД

8 800 550 49 28

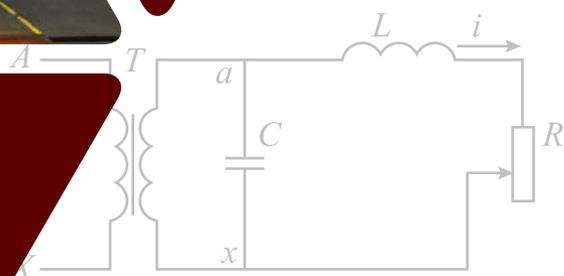
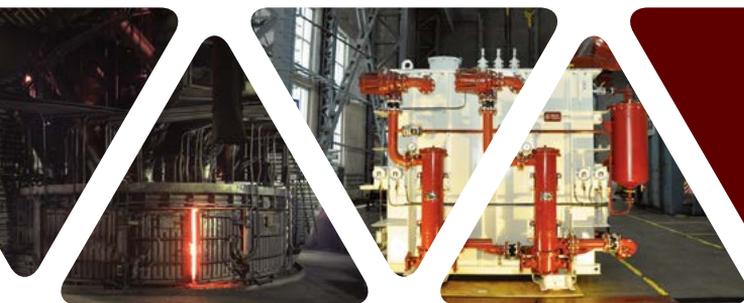
г. Ижевск
torg@stizh.com
www.stizh.com



БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
КРУГ, ШЕСТИГРАННИК,
КАЛИБРОВКА
ПОКОВКИ,
ЗАГОТОВКИ

ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ДО 200ММ
КОНСТРУКЦИОННЫЕ,
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ,
ЛЕГИРОВАННЫЕ,
НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

КОМПЛЕКТАЦИЯ СЛОЖНЫХ ЗАКАЗОВ



стр.
24-25

Повышаем эффективность
работы электропечей

Минимизируем горячие простои
«Обнуляем» аварийность

ЭЛЕКТРОПЕЧНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРЫ

www.dtrafo.com

